

## Audi A4 Avant 35 TFSI S line LEDER KAMERA MATRIX-LED



Audi Zentrum Schwerin

Audi Gebrauchtwagen

Unser Angebotspreis:

**44.390,-€**

37.303,- € netto

19 % MwSt ausweisbar

Fahrzeugnummer 2149438

### Schnellinformationen

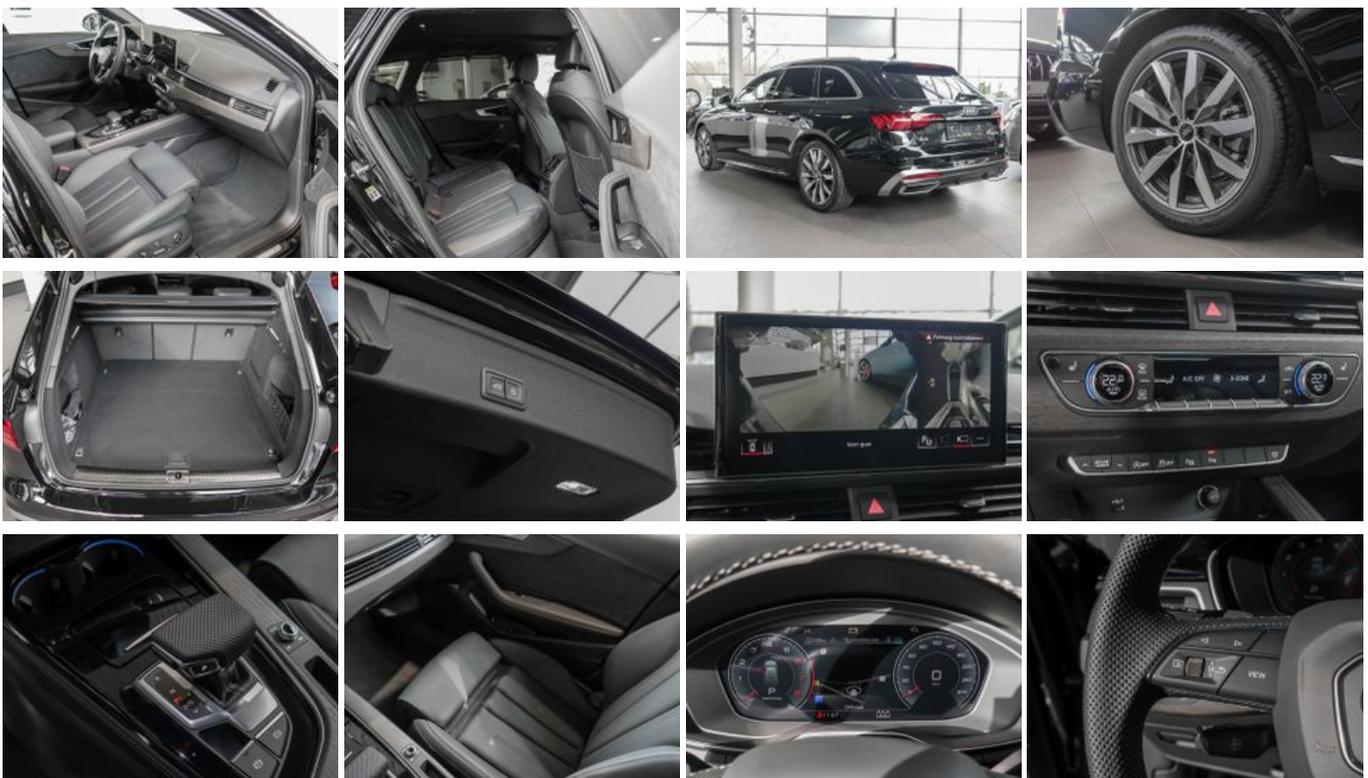
Fahrzeugart	Gebrauchtfahrzeug	Klasse	A4
Kategorie	Kombi	Hubraum	1984 cm <sup>3</sup>
Erstzulassung	03/2024	Außenfarbe	Schwarz
Laufleistung	19000 km	Innenfarbe	Schwarz
Leistung	110 kW (150 PS)	Innenausstattung	Vollleder
Kraftstoffart	Benzin		
Getriebe	Automatik		

Verkaufsteam Autohaus  
Ahnefeld  
0385-64 600 0  
info@autohaus-ahnefeld.de

### Umwelt und Normen

## Fahrzeugausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik	ABS
Abgedunkelte Scheiben	Abstandswarner
Abstandswarner	Ambiente-Beleuchtung
Android Auto	Anhängerkupplung
Apple CarPlay	Armlehne
Beheizbares Lenkrad	Berganfahrassistent
Blendfreies Fernlicht	Bluetooth
Bordcomputer	Dachreling
ESP	Elektr. Fensterheber
Elektr. Heckklappe	Elektr. Seitenspiegel
Elektr. Seitenspiegel anklappbar	Elektr. Sitzeinstellung
Elektr. Wegfahrsperre	Fernlichtassistent
Freisprecheinrichtung	Geschwindigkeitsbegrenzer
Isofix	Lederlenkrad
Leichtmetallfelgen	Lichtsensor
Massagesitze	Metallic
Multifunktionslenkrad	Musikstreaming integriert
Nebelscheinwerfer	Notbremsassistent
Notrufsystem	Panorama-Dach
Regensensor	Reifendruckkontrolle
Scheinwerferreinigung	Schiebedach
Schlüssellose Zentralverriegelung	Servolenkung
Sitzheizung	Soundsystem
Sportfahrwerk	Sportpaket
Sportsitze	Spurhalteassistent
Start/Stop-Automatik	Touchscreen
Traktionskontrolle	USB
Verkehrszeichenerkennung	Volldigitales Kombiinstrument
Zentralverriegelung	



\* Ehemaliger Neupreis (Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers am Tag der Erstzulassung)

\*\* Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emission und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter <https://www.dat.de/co2/> unentgeltlich erhältlich ist.

**Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage**

